



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

**Recogedoras de pedidos de nivel medio/alto
K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP, K1.0M, K1.0H**

800 - 1 000 kg @ 600 mm



K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga ■	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: caucho, poliuretano, vullkollan, delantera/trasera	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	mm
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	mm
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	
	3.6	Ancho de vía, delantera	b ₁₀ (mm)
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura del mástil, replegado (Cabina)	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)
	4.5	Altura del mástil, extendido †	h ₄ (mm)
	4.7	Altura tejadillo protector †	h ₅ (mm)
	4.8	Altura plataforma	h ₇ (mm)
	4.11	Elevación suplementaria	h ₈ (mm)
	4.14	Altura plataforma elevada	h ₁₂ (mm)
	4.15	Altura descendida ○	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud global ■ ▼	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas ■ ▼	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura global ●	b ₁ / b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas ◇	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B	
	4.24	Anchura tablero horquillas ●	b ₃ (mm)
	4.25	Anchura exterior horquillas □	b ₅ (mm)
	4.27	Anchura sobre los rodillos guía	b ₆ (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	
4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)	
4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro	W _a (mm)	
4.42	Anchura pasillo transferencia con palés 800 mm x 1 200 mm en sentido longitudinal (Wa + R + a)	Ast ₃ (mm)	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad desplazamiento con/sin carga ❖	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga (Cabina) ❖	m/s
		Velocidad de elevación con/sin carga (SL) ❖	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga (Cabina) ❖	m/s
		Velocidad de descenso con/sin carga (SL) ❖	m/s
	5.7	Trepabilidad con/sin carga †	%
	5.8	Trepabilidad máx. con/sin carga (5 min) †	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga ❖	m/s
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, S2 60 minutos promedio	kW
	6.2	Motor de elevación, S3 25% promedio	kW
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Tensión/capacidad de la batería a 5 horas promedio	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kWh

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.4	Nivel medio de ruido en el oído del conductor de acuerdo con DIN12053	dB (A)

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
K1.0L AC 0,7 FC		K1.0L AC 15 FC		K1.0L AC 12	
Batería		Batería		Batería	
Recogepedidos		Recogepedidos		Recogepedidos	
1 000		1 000		1 000	
600		600		600	
144		144		96	
1 390		1 390		1 390	

1 550		1 750		1 600	
350	2 200	350	2 400	350	2 250
900	650	950	800	900	700

Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane	
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94	
1X/2		1X/2		1X/2	
-		-		-	
660		660		660	

1 957			1 957			1 654		
-			-			-		
690			1 410			1 010		
-			-			2 590		
-			-			-		
180			180			180		
-			-			-		
-			-			1 190		
90			90			90		
2 907			2 907			2 874		
1 767			1 767			1 719		
796			796			780		
60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 155
-			-			-		
700			700			-		
560			560			526		
-			-			-		
30			30			30		
30			30			30		
1 400			1 400			1 400		
1 000			1 000			1 000		
1 640			1 640			1 640		
3 270			3 270			3 200		

10,1	10,4	10,1	10,4	10,1	10,4
-	-	-	-	0,17	0,25
0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
-	-	-	-	0,29	0,25
0,20	0,07	0,20	0,07	-	-
5	8	5	8	5	8
5	8	5	8	5	8
5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	

4	4	4
3	3	3
DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B
24/560	24/560	24/560
480	480	480
2,28	2,35	2,30

AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET
< 70	< 70	< 70

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho ruedas de tracción y dirección de Vulkollan.

HYSTER			HYSTER			HYSTER			HYSTER			HYSTER			
K1.0L AC 12 SL			K1.0L AC 17 SL			K1.0L AC 17 WP			K1.0L AC 48 SL ★			K1.0L AC 48 WP ★			1.1
Batería			Batería			Batería			Batería			Batería			1.2
Recogepedidos			Recogepedidos			Recogepedidos			Recogepedidos			Recogepedidos			1.3
1 000			1 000			1 000			1 000			1 000			1.4
600			600			600			600			600			1.5
166			166			166			157			166			1.6
1 390			1 390			1 390			1 510			1 510			1.7

CARACTERÍSTICAS

1 700			1 800			2 000			2 665			2 865			2.1	
350		2 350		350		2 450		350		2 650		2 645		1 020		2.2
950		750		950		850		950		1 050		1 120		1 555		2.3

PESO

Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			Vulkollan / Tophane			
Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			3.1
Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			3.2
1X/2			1X/2			1X/2			1X/2			1X/2			3.3
-			-			-			-			-			3.4
660			660			660			830			830			3.5

PIEDAS Y LLANTAS

1 654			2 270			2 270			3 075			3 075			4.2			
-			-			-			-			-			4.3			
1 010			1 510			1 510			4 627			4 627			4.4			
2 590			3 800			3 800			6 898			6 898			4.5			
-			2 270			2 270			2 270			2 270			4.6			
180			180			180			180			180			4.7			
690			690			-			690			-			4.8			
1 190			1 690			1 690			4 807			4 807			4.9			
90			90			80			90			80			4.10			
2 929			2 929			3 099			3 040			3 220			4.11			
1 789			1 789			1 789			1 900			1 910			4.12			
780			780			780/996			950			950/996			4.13			
60		180		1 140		60		180		1 140		60		180		1 140		4.14
-			-			-			-			-			4.15			
700			700			-			700			-			4.16			
560			560			560			560			560			4.17			
-			-			-			1 090			1 090			4.18			
30			30			30			30			30			4.19			
30			30			30			30			30			4.20			
1 400			1 400			-			1 400			-			4.21			
1 000			1 000			1 196			1 150			1 196			4.22			
1 640			1 640			1 640			1 760			1 760			4.23			
3 270			3 270			3 400			3 390			3 520			4.24			

DIMENSIONES

10,1		10,4		10,1		10,4		10,1		10,4		8,6		9,5		8,6		9,5		5.1
0,11		0,21		0,11		0,21		0,15		0,20		0,15		0,20		0,15		0,20		5.2
0,09		0,18		0,09		0,18		-		-		0,09		0,18		-		-		5.3
0,26		0,14		0,26		0,14		0,28		0,24		0,27		0,23		0,28		0,24		5.4
0,20		0,07		0,20		0,07		-		-		0,20		0,07		-		-		5.5
5		8		5		8		5		8		5		8		5		8		5.6
5		8		5		8		5		8		5		8		5		8		5.7
5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5,5		7,5		5.8
Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			5.9					

RENDIMIENTO

4			4			4			4			4			6.1
3			3			3			3			3			6.2
DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			6.3
24/560			24/560			24/560			24/560			24/560			6.4
480			480			480			480			480			6.5
2,38			2,40			2,40			2,86			2,90			6.6

POTENCIA

AC - MOSFET			AC - MOSFET			AC - MOSFET			AC - MOSFET			AC - MOSFET			8.1
< 70			< 70			< 70			< 70			< 70			8.2

OTROS

K1.0M, K1.0H

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control: a pie, de pie, sentado, recogepedidos	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga \uparrow	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: caucho, poliuretano, vullkollan, delantera/trasera	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	mm
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	mm
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	
	3.6	Ancho de vía, delantera	b ₁₀ (mm)
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.2	Altura del mástil, replegado (Cabina)	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)
	4.5	Altura del mástil, extendido \rightarrow	h ₄ (mm)
	4.7	Altura tejadillo protector \rightarrow	h ₆ (mm)
	4.8	Altura plataforma	h ₇ (mm)
	4.11	Elevación suplementaria	h ₈ (mm)
	4.14	Altura plataforma elevada	h ₁₂ (mm)
	4.15	Altura descendida \blacksquare	h ₁₃ (mm)
	4.19	Longitud global \uparrow	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas $\uparrow \vee$	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura global \bigcirc	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B	
	4.24	Anchura tablero horquillas \blacktriangle	b ₃ (mm)
	4.25	Anchura exterior horquillas \bullet	b ₂ (mm)
	4.27	Anchura sobre los rodillos guía	b ₆ (mm)
4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)	
4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	
4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)	
4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo \blacklozenge	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro	W ₂ (mm)	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad desplazamiento con/sin carga \star	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga (Cabina)	m/s
		Velocidad de elevación con/sin carga (SL)	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga (Cabina)	m/s
		Velocidad de descenso con/sin carga (SL)	m/s
	5.7	Trepabilidad con/sin carga \uparrow	%
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Motor de tracción, S2 60 minutos promedio	kW
	6.2	Motor de elevación, S3 15% promedio	kW
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Tensión/capacidad de la batería a 5 horas promedio	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kWh

OTROS	8.1	Control de tracción	
	8.4	Nivel medio de ruido en el oído del carretillero de acuerdo con DIN12053	dB (A)

HYSTER		HYSTER		HYSTER		
K1.0M		K1.0H		K1.0H		1.1
Batería		Batería		Batería		1.2
Recogepedidos		Recogepedidos		Recogepedidos		1.3
1 000		1 000		1 000		1.4
600		600		600		1.5
190		150		205		1.6
1 534,5		1 574,5		1 674,5		1.8

2 890		3 255		4 065		2.1
1 060	2 830	1 515	2 760	1 760	3 305	2.2
1 240	1 650	1 940	1 315	2 200	1 865	2.3

Polyurethane		Polyurethane		Polyurethane		3.1
ø 343 x 140		ø 343 x 140		ø 343 x 140		3.2
ø 200 x 80		ø 200 x 80		ø 200 x 100		3.3
1X	2	1X	2	1X	2	3.5
-		-		-		3.6
877		977		1 057		3.7

3 070		3 320		3 270		4.2
-		-		-		4.3
4 670		5 170		8 895		4.4
7 040		7 540		11 265		4.5
2 370		2 370		2 370		4.7
250		250		250		4.8
770		770		770		4.11
4 920		5 420		9 145		4.14
90		90		90		4.15
3 087		3 087		3 242		4.19
1 947		1 947		2 102		4.20
1 000	1 000	1 100	1 100	1 100	1 200	4.21
60	180	1 140	60	180	1 140	4.22
-		-		-		4.23
700	780	860	700	780	860	4.24
520	560	680	520	560	680	4.25
1 075	1 130	1 330	1 175	1 230	1 430	4.27
60		60		60		4.31
60		60		60		4.32
1 400		1 400		1 400		4.33
1 200		1 300		1 400		4.34
1 768		1 809		1 905		4.35

8,8	9	8,8	9	8,8	9	5.1
0,35	0,42	0,31	0,42	0,31	0,42	5.2
0,22	0,24	0,2	0,24	0,2	0,24	5.3
0,37	0,37	0,38	0,38	0,38	0,38	5.5
0,12	0,14	0,12	0,14	0,12	0,14	5.6
6,3		6,2		5,8		5.7
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		5.10

6.4		6.4		6.4		6.1
12		12		12		6.2
No		DIN 43531 B		DIN 43531 B		6.3
48	310	48	420	48	560	6.4
549		746		937		6.5
3,27		3,27		3,27		6.6

AC ~ Mosfet		AC ~ Mosfet		AC ~ Mosfet		8.1
59		59		59		8.4

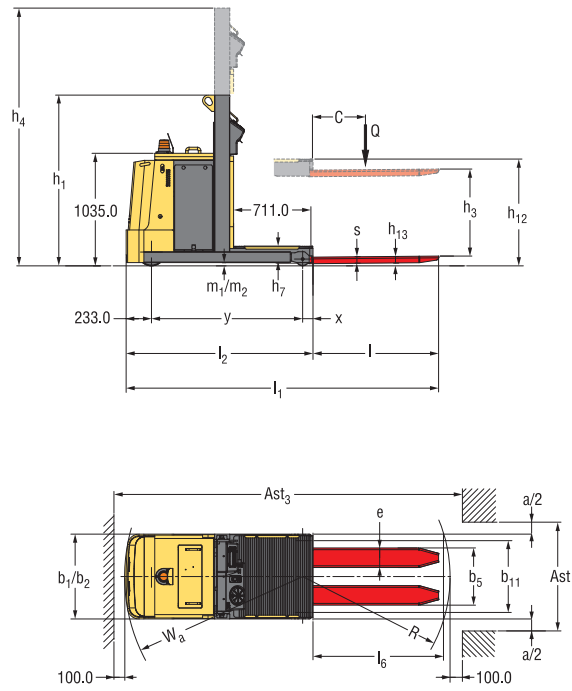
Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

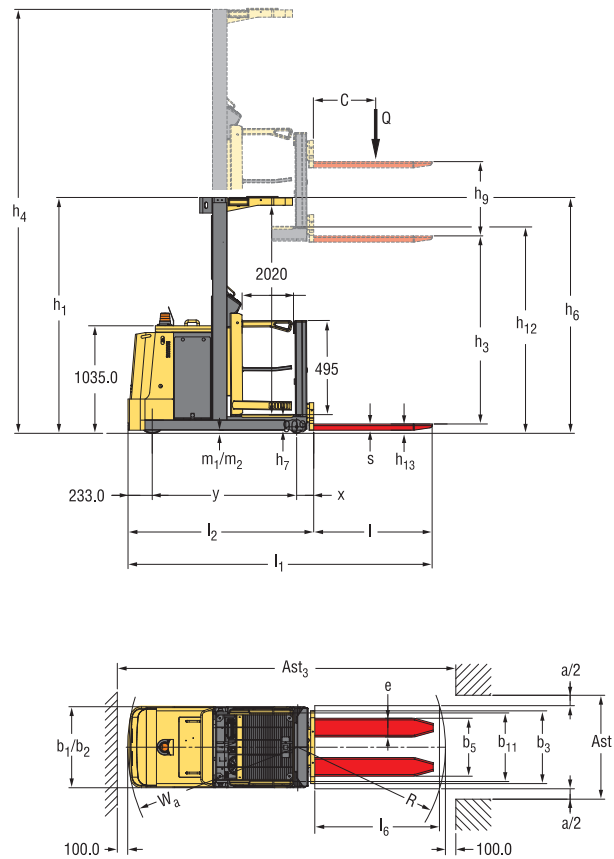
Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho ruedas de tracción y dirección de poliuretano.

K1.0L

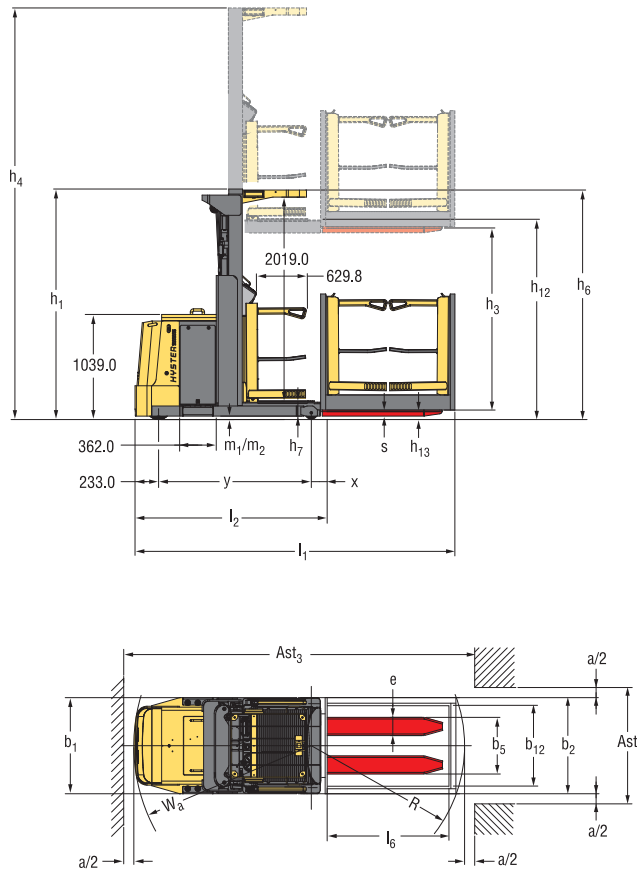


K1.0L SL



Dimensiones de la carretilla elevadora

K1.0L WP



Horquillas:

K1.0L:	60 x 180 x 1 155 mm longitudinalmente
K1.0L SL	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente
K1.0L WP	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente

Configuración de mastil

Modelo	Altura de poste extendido (mm) (h _e)	Altura de la plataforma desde el suelo (mm) (h _{1,2})	Altura de poste replegado (mm) (h ₁)
K1.0L - 32	5 298	3 207	2 275
K1.0L - 36	5 698	3 607	2 475
K1.0L - 40	6 098	4 007	2 675
K1.0L - 44	6 498	4 407	2 875
K1.0L - 48	6 898	4 807	3 075

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y el estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe discutirse con su distribuidor.

- Nota para el modelo SL: Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm + 20 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm + 25 mm
- ✦ Nota para modelos con tejadillo protector: Con interrupción de elevación montada en OHG h₆ + 80 mm
- Nota para modelo SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm h₁₃ = 35 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm h₁₃ = 40 mm
- ▶ Nota para modelo SL:
Con tablero FEM b₂ = 800 mm
- ◇ Nota para modelo SL:
Disponible también tablero y horquillas FEM tamaño 80 x 30 mm (600 kg @ 600 mm, 800 kg @ 500 mm, 1 000 kg @ 400 mm) y 100 x 35 mm con 1 000 kg @ 600 mm
- Nota para modelo SL:
Con tablero FEM b₃ = 800 mm
- Nota para modelo SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm b₅ = 753 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm b₅ = 773 mm
- ◆ Todos los modelos:
Véase la tabla VDI o consulte con su vendedor local para ver los valores Ast no listados
- † Valores determinados por la fricción de las ruedas si se sube por rampas frecuentemente (en el espacio de 1h), consulte con su vendedor
- ❖ Aceleración disponibles 3 valores predeterminados, seleccionados por el carretillero, Soft (suave), Standard (estándar), Hard (fuerte)
- ▽ Con Guías laterales las cotas l₁ y l₂ son 40 mm superiores

Aviso

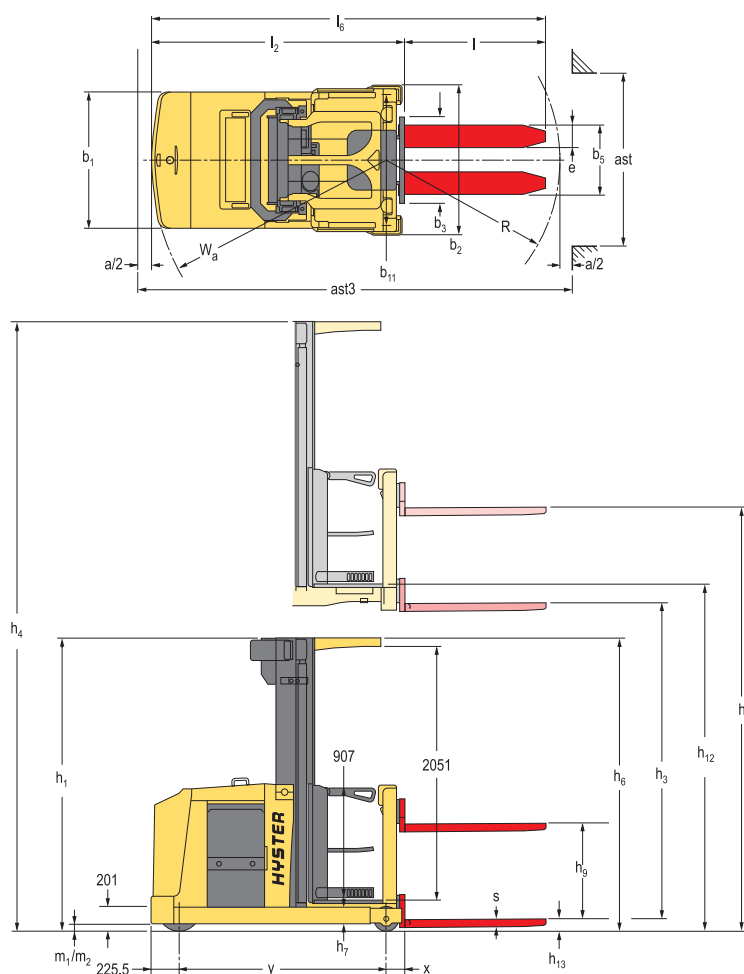
Hay que poner cuidado cuando se manejen cargas elevadas. Cuando el tablero y/o la carga estén elevados, la estabilidad de la carretilla se reduce. Los carretilleros deben estar entrenados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden llevar equipos opcionales.



Esta carretilla elevadora es de conformidad con los requisitos actuales de la UE.

K1.0M, K1.0H



Horquillas:

K1.0M 60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente

K1.0H 60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y el estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe discutirse con su distribuidor.

- ¶ Nota para el modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm + 25 mm
- + Nota para modelos con tejadillo protector: Con interrupción de elevación montada en OHG $h_6 + 105$ mm
Con luz destellante $h_6 + 120$ mm si va equipada en el tejadillo protector
- Nota para modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
80 x 30 mm $h_{13} = 35$ mm
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm $h_{13} = 40$ mm
- ▲ Nota para modelo M/H:
Con tablero FEM $b_3 = 800$ mm
- Nota para modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm $b_5 = 773$ mm
- ◆ Todos los modelos:
Véase la tabla VDI o consulte con su vendedor local para ver los valores Ast no listados
- † Valores determinados por la fricción de las ruedas si se sube por rampas frecuentemente (en el espacio de 1h), consulte con su vendedor
- ★ Aceleración - disponibles 3 valores predeterminados, seleccionados por el carretillero, Slow (lento), Soft (suave), Standard (estándar), Hard (fuerte)
- ▽ Con Guías laterales las cotas l_1 y l_2 son 40 mm superiores

Configuración de mástil

Modelo	Ancho total (mm) b_2	Elevación principal de horquillas (mm) $h(\ast)$	Altura de la plataforma elevada (mm) h_{12}	Elevación auxiliar (mm) h_9	Altura de elevación (mm) h_6	Altura de replegado (mm) h_3	Altura del mástil extendido (mm) h_4	
2 etapas	K1.0M	1 000	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0M	1 000	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0M	1 000	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0M	1 000	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0M	1 000	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
2 etapas	K1.0H	1 100 or 1 200	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0H	1 100 or 1 200	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 630	6 020	770	5 770	3 620	8 140
3 etapas	K1.0H	1 100 or 1 200	7 130	6 520	770	6 270	3 870	8 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 705	5 095	770	4 845	2 370	7 215
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 005	5 395	770	5 145	2 470	7 515
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 605	5 995	770	5 745	2 670	8 115
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 205	6 595	770	6 345	2 870	8 715
	K1.0H	1 200	7 805	7 195	770	6 945	3 070	9 315
	K1.0H	1 200	8 405	7 795	770	7 545	3 270	9 915
K1.0H	1 200	9 005	8 395	770	8 145	3 470	10 515	

Aviso

Hay que poner cuidado cuando se manejen cargas elevadas. Cuando el tablero y/o la carga estén elevados, la estabilidad de la carretilla se reduce. Los carretilleros deben estar entrenados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden llevar equipos opcionales.

CE Seguridad:

Esta carretilla elevadora es de conformidad con los requisitos actuales de la UE.

Características del producto

Durabilidad y Fiabilidad

- La fuerte estructura compacta del chasis permite la manipulación fiable de cargas incluso en estanterías altas.
- La robusta construcción del mástil con una elevada resistencia a la torsión, promueve una mayor estabilidad conducente a una mayor confianza del carretillero y un manejo de cargas más seguro.
- Un dispositivo de detección de cadena suelta montado en el mástil evita que se siga con el descenso si se encuentra un obstáculo. Esto promueve un funcionamiento seguro y minimiza los daños en la carretilla elevadora.
- Las ruedas de poliuretano minimizan la presión aplicada sobre la superficie del suelo y promueve un manejo de cargas más estable.

Bajo coste de propiedad

- Extensa gama de Alturas de elevacion para optimizar el espacio.
- El motor de tracción de CA en la K1.0H y K1.0M proporciona un rendimiento y una productividad de orden superior.
- El control de velocidad progresiva ayuda a optimizar un consumo de energía eficiente.
- La homogeneidad de piezas con otros modelos de almacén de Hyster reduce el nivel de piezas que es necesario mantener en existencias. La familiarización con componentes clave reduce los costes de servicio.
- Intervalos de servicio de 12 meses ó 1 000 horas.

Productividad

- La selección de cuatro ajustes de rendimiento permite configurar la carretilla elevadora de forma que se adapte a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- El frenado automático en las curvas mejora la facilidad de control.
- Las velocidades de elevación variables permiten ajustar el rendimiento hidráulico de la carretilla elevadora a las dimensiones y peso de la carga que se esté manipulando.
- El controlador de alta frecuencia MOSFET proporciona un buen control de la tracción y del sistema hidráulico para obtener una aceleración suave y un buen rendimiento de elevación con una eficiencia energética óptima.
- El diseño compacto del chasis mejora la maniobrabilidad.

Ergonomía

- El espacioso compartimento permite al carretillero mayor libertad de movimientos, conducente a un manejo más confortable.
- El escalón de baja altura permite un fácil acceso de entrada y salida, reduciendo la fatiga del carretillero durante las operaciones de parada y reanudación.
- Sensores de presencia del operario en toda la superficie de la plataforma.
- Dirección mediante pilotaje electrónico para conseguir una dirección rápida y sin esfuerzos.
- Las horquillas de la carretilla elevadora pueden elevarse o descenderse independientemente de la cabina, de acuerdo con la altura de trabajo requerida por el carretillero, minimizando de ese modo la necesidad de estiramiento del carretillero. (No disponible en modelos WP).
- Sistema de elevacion de la cabina con descenso valvula proporcional. (No disponible en modelos FC).
- Elevacion suplementaria de horquillas o acceso del operador al pallet disponible en ambas versions.
- Opciones de proteccion frontal, lateral y superior del tejadillo.
- Facil acceso a la zonas de picking.

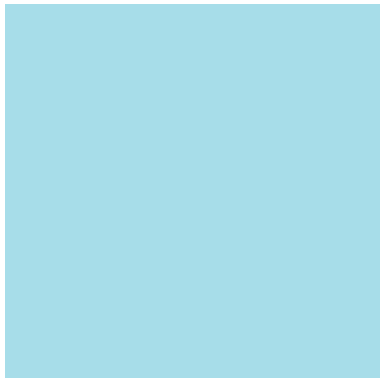
Facilidad de servicio

- El motor con montaje vertical fijo proporciona un fácil acceso para mantenimiento.
- Motor de tracción es de Corriente Alterna.
- El sistema de cableado simplificado de tecnología CANbus facilita la comunicación entre sistemas de la carretilla elevadora y simplifica el mantenimiento.
- La pantalla del tablero de instrumentos proporciona información completa sobre el rendimiento de las carretillas elevadoras y sobre el estado de funcionamiento.

Opciones

Hay disponible un complemento completo de opciones que incluye:

- Almacenamiento en frío.
- Una selección de anchuras de cabina.
- Enclavamientos de altura / velocidad.
- Interrupción de elevación montada en el tejadillo protector.
- Opciones de desaceleración al final del pasillo y parada.
- Opciones de guiado: Rodillos, guiado por cable, generador de frecuencia, opciones de frecuencia.
- Jaula de pales que permite el desplazamiento sobre ella.
- Luces de trabajo.
- Horquillas fijas.
- Ventilador.
- Soporte para la lista de recogidas.



Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Una división de NACCO Materials Handling Ltd.

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® y Monotrol® son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

Fortens™, Fortens™, Pacesetter VSM™, DuraMatch™, DuraMatch Plus™, TouchPoint™, TouchControl™, EZXchange & HSM™ son marcas de fábrica de Hyster Company en los EE.UU. y en ciertos otros países.

